

IZJAVA O LASTNOSTIH

№ 01 CPR 2020-09-22

1. *Enotna identifikacijska oznaka tipa proizvoda:*

Hladno preoblikovani :

- okrogli votli profili (ϕ 21,3 do ϕ 168,3)
- kvadratni votli profili (20x20 do 150x150)
- pravokotni votli profili (25x15 do 200x100)

2. *Predvidena uporaba:*

Hladno preoblikovani votli jekleni profili za visoke in nizke gradnje

3. *Proizvajalec:*

ALPOS METALURGIJA D.O.O
Cesta Kozjanskega odreda 25,
3230 ŠENTJUR
SLOVENIJA
e-mail: info@alpos-metalurgija.eu
Tel +386 (0)51 288 180

4. *Pooblaščen zastopnik:*
ni podatka

5. *Sistemi ocenjevanja in preverjanja nespremenljivosti lastnosti:*

Sistem 2+

6. *Harmonizirani standard:*
EN 10219-1:2006

Priglašeni organi:

"Dedal – A&C", Ltd. – Nesebar NB 1922, je izvršil začetni pregled proizvodnega obrata in tovarniške kontrole proizvodnje in izvaja stalen nadzor, ocenjevanje in vrednotenje tovarniške kontrole proizvodnje ter je izdal certifikat o skladnosti tovarniške kontrole proizvodnje št. 1922-CPR-0905 z dne 18 September 2020 .

Navedene lastnosti:

Bistvene značilnosti	Lastnosti							Harmonizirane tehnične specifikacije
Tolerance dimenzij in oblike	Skladno z:			EN10219-2				EN 102 19-1:2006
Minimalni raztezek (A)	Specificirana debelina							
	Naziv jekla			≤ 40				
	S235JRH			24% *				
(*) Za debeline > 3mm in dimenzije profilov D/T<15 (okrogli) in (B+H)/2T<12.5 (kvadratni in pravokotni) se minimalni raztezek zmanjša za 2. Za debeline ≤3mm je minimalna vrednost za raztezek 17%.								
Minimalna napetost tečenja ReH MPa	Specificirana debelina							
	Naziv jekla			≤16		> 16 ≤ 40		
	S235JRH			235		225		
Natezna trdnost Rm MPa	Specificirana debelina							
	Naziv jekla			< 3		≥ 3 ≤ 40		
	S235JRH			360-510		360-510		
Varivost	Kemična sestava Analiza taline za proizvod % po masi, maksimalno							
	Naziv jekla	C	Si	Mn	P	S	N ^b	max. CEV (%)
	S235JRH	0.17	-	1.4	0.04	0.04	0.009	0.35

Lastnosti proizvoda, navedenega zgoraj, so v skladu z navedenimi lastnostmi. Za izdajo te izjave o lastnostih je v skladu z Uredbo (EU) št. 305/2011 odgovoren izključno proizvajalec, naveden zgoraj.

Podpisal za in v imenu proizvajalca:

Sentjur,
22.09.2020

Aca Dimitrijevic/ Mojca Klajderic
"ALPOS METALURGIJA D.O.O" – Sentjur, Slovenija

alpos
METALURGIJA, d.o.o.

3230 Šentjur

DECLARATION OF PERFORMANCE

№ 01 CPR 2020-09-22

1. *Unique identification code of the product-type:*

Cold formed:

- **Circular hollow section (ϕ 21.3 to ϕ 168.3)**
- **Square hollow section (20x20 to 150x150)**
- **Rectangular hollow section (25x15 to 200x100)**

2. *Intended uses:*

Cold formed steel hollow sections for building and civil engineering

3. *Manufacturer:*

ALPOS METALURGIJA D.O.O
Cesta Kozjanskega odreda 25,
3230 ŠENTJUR
SLOVENIJA
e-mail: info@alpos-metalurgija.eu
Tel +386 (0)51 288 180

4. *Authorised representative:*

NA

5. *System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product:*

System 2+

6. *Harmonized standard:*

EN 10219-1:2006

Notified body:

"Dedal – A&C" , Ltd. – Nesebar No 1922 , performed the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of conformity of the factory production control 1922-CPR-0905 on 18 September 2020.

7. Declared performance:

Bistvene značilnosti	Lastnosti								Harmonizirane tehnične specifikacije	
Tolerance dimenzij in oblike	Skladno z:				EN10219-2				EN 102 19-1:2006	
Minimalni raztezek (A)	Naziv jekla				Specificirana debelina					
	S235JRH				≤ 40					
					24% *					
(*) Za debeline > 3mm in dimenzije profilov D/T<15 (okrogli) in (B+H)/2T<12.5 (kvadratni in pravokotni) se minimalni raztezek zmanjša za 2. Za debeline ≤3mm je minimalna vrednost za raztezek 17%.										
Minimalna napetost tečenja R_{eH} MPa	Naziv jekla				Specificirana debelina					
	S235JRH				≤16		> 16 ≤ 40			
					235		225			
Natezna trdnost R_m MPa	Naziv jekla				Specificirana debelina					
	S235JRH				< 3		≥ 3 ≤ 40			
					360-510		360-510			
Varivost	Kemična sestava Analiza taline za proizvod % po masi, maksimalno									
	Naziv jekla	C	Si	Mn	P	S	N ^b	max. CEV (%)		
	S235JRH	0.17	-	1.4	0.04	0.04	0.009	0.35		

The performance of the products identified above is in conformity with the set of declared performance/s. This declaration of performance is issued, in accordance with Regulation (EU) No 305/2011, under the sole responsibility of the manufacturer identified above.

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Sentjur,
22.09.2020

Aca Dimitrijevic/ Mojca Klajderic
"ALPOS METALURGIJA D.O.O" – Sentjur, Slovenija

alpos
METALURGIJA, d.o.o

3230 Šentjur